

Chemical Resistance Ratings

Tables 1 and Table 2

POLYETHYLENE TYPES

Polyethylene Types I, II, and III include Dow Polyethylenes in the following densities:

- Type I — Densities of 0.910 - 0.925
- Type II — Densities of 0.926 - 0.940
- Type III — Densities of 0.941 - 0.965

EXPLANATION OF RATINGS

E (e)¹ = Excellent

The plastic was unaffected in any way for the duration of the test.

G (g) = Good

A very slight clouding or discoloration took place. Expected life — months to years.

F (f) = Fair

Moderate effect. Slight etching, some discoloration, possibly some dimensional changes or weight change. Expected life — weeks to months.

P (p) = Poor

Considerable change. Expected life — days.

N (n) = Not Recommended

Severe attack. Plastic became soft in a few hours, and was unusable within a few days or by end of test.

S (s) = Solvent

¹Lower case letters express opinions.

TABLE 1 —

General Chemical Resistance Characteristics of Select "DOW" Plastics At Room Temperature

NOTE: refer to ratings, page 4, before using Table 1 or Table 2.

Chemical Class	STYRON Polystyrene Resins		TYRIL SAN Resins	Dow ABS 213 Resin	Dow Polyethylene Resins Types I, II and III	Saran Resins
	General Purpose Grades	Impact Grades				
Acids, Inorganic weak strong strong oxidizing	E E F	G G F	E G N	G G N	E E G	E E G
Acids, Organic weak strong	E G	E E	E G	G G	E E	E E
Alcohols	E	G	F	F	E	E
Aldehydes	N	N	N	N	E	G
Amines aliphatic aromatic	E N	E N	E N	G N	E E	G P
Bases	E	E	E	E	E	G
Beverages	E	E	E	E	E	E
Condiments	G	G	E	E	E	E
Esters	N	N	N	N	G	E
Foodstuffs	E	E	E	E	E	E
Glycols polyglycols polyglycol ethers	E N	E N	E N	E N	E E	E G
Hydrocarbons aliphatic aromatic chlorinated	N N N	N N N	E N N	G N N	N N N	G F G
Insecticides	N	N	N	N	G	F
Ketones	N	N	N	N	G	F
Oils essential oils vegetable oils	N G	N G	N E	N G	F E	E E
Pharmaceuticals	E	E	E	E	E	E
Salts	E	E	E	E	E	E

CAUTION — This table should be used only as a guide. For design engineering of plastic parts, specific test data on the intended environment-plastic combination should be acquired under simulated end-use condition.

TABLE 2 — Chemical Resistance of Select "DOW" Plastics

NOTE: Refer to Rating, page 4, before using Table 1, or Table 2

REAGENT ↓ CONCENTRATION ^{1,2} ↓	Degrees Fahrenheit →	STYRON Polystyrene Resins				TYRIL SAN Resins		Dow ABS 213 Resin		Polyethylene Resins						Saran Resins	
		General Purpose		Impact		75	125	75	125	Type I		Type II		Type III		75	125
		75	125	75	125					75	125	75	125	75	125		
Acetaldehyde		n	n	n	n	n	n	n	n	F	n	f	n	f	n	f	f
Acetic 5%		E	G	F	P	E	E	g	g	E	E	e	e	e	e	e	e
10%		E	G	F	P	E	E	G	G	E	E	e	e	e	e	E	G
25%		E	G	F	P	E	E	G	G	E	E	E	E	E	E	e	e
30%		g	g	f	p	G	G	g	g	E	E	e	e	e	e	e	e
50%		G	G	F	N	G	P	G	G	E	E	e	e	e	e	e	e
Glacial		N	N	N	N	N	N	N	N	G	G	E	E	E	G	E	G
Acetic Anhydride		N	N	n	n	n	n	N	N	e	e	e	e	e	e	G	G
Acetone		N	N	N	N	N	N	S	S	G	G	E	E	E	G	F	F
Acetophenone		N	N	N	N	S	S	S	S	G	F	g	g	g	g	f	f

Acetamide (Powder)	G	P	E	E	E	E	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
Saturated Solution	e	e	e	e	e	e	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
Acetyl-dl-Alanine (Powder)	E	E	E	E	E	E	e	e	E	E	e	e	e	e	E	G
Acetyl-dl-Leucine-n	E	E	E	E	E	E	e	e	E	E	e	e	e	e	E	E
Acetyl-dl-Methionine-n (Powder)	E	E	E	E	E	E	e	e	E	E	e	e	e	e	E	G
Acetyl-dl-Tryptophan-n (Powder)	E	E	E	E	E	E	e	e	E	E	e	e	e	e	E	G
Acetyl-dl-Valine-n (Powder)	E	E	E	E	E	E	e	e	E	E	e	e	e	e	G	G
Acetylene Tetrabromide	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	G	F
Acetophenetidin	E	E	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e
Adipic Acid	e	e	e	e	e	e	e	e	G	g	e	e	e	e	e	e
Alanine-dl	e	e	E	E	e	e	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
Allyl Alcohol	G	F	f	p	N	N	N	N	E	G	e	g	e	e	e	g

Aloin (Powder)	g	g	g	g	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	E	e
Aluminum Acetate	e	e	g	g	e	e	e	e	G	G	g	g	e	e	e	e
Aluminum Chloride	G	G	g	f	E	F	g	g	G	G	g	g	e	e	E	G
21% Saturated	e	e	e	e	e	e	e	e	g	g	g	g	e	e	E	G
Aluminum Fluoride	G	F	g	f	e	e	e	e	g	g	g	g	e	e	e	g
Aluminum Hydroxide	g	g	g	g	G	G	g	g	G	G	g	g	e	e	g	g
Aluminum Oxalate	e	e	g	g	e	e	e	e	G	G	g	g	e	e	e	e
Aluminum Oxide	e	e	e	e	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e	e	e
Aluminum Potassium Sulfate	G	F	g	f	e	e	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e

Aluminum Sulfate	G	G	g	f	e	e	E	E	G	G	g	g	e	e	E	E
Saturated	E	G	E	E	E	E	e	e	g	g	g	g	e	e	e	e
Aluminum Sodium Sulfate	g	g	g	f	e	e	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
Amino Acetic Acid (Glycine)	E	E	E	E	E	E	e	e	e	e	e	e	e	e	E	E
Aminobutric-α-dl Acid	E	E	E	E	E	E	e	e	E	E	e	e	e	e	E	E
Aminoisobutyric-2 Acid	E	E	E	E	E	E	e	e	E	E	e	e	e	e	E	G
Ammonia	G	f	g	f	g	g	g	g	G	G	g	g	g	g	n	n
Ammonium Acetate (Saturated)	e	e	g	g	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	E	E
Ammonium Aluminum Sulfate	e	g	G	F	e	e	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
Ammonium Bicarbonate	e	g	g	g	e	e	e	e	G	G	g	g	e	e	e	e
Ammonium Bifluoride (Saturated)	E	E	g	f	e	e	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
Ammonium Bromide	E	E	g	f	E	E	E	E	e	e	e	e	e	e	e	e

¹100% ²For other than 100% concentrations, water is the diluent unless otherwise noted.

TABLE 2 — Chemical Resistance of Select "DOW" Plastics

NOTE: Refer to Rating, page 4, before using Table 1, or Table 2

REAGENT ↓ CONCENTRATION ^{1,2} ↓	STYRON Polystyrene Resins				TYRIL SAN Resins		Dow ABS 213 Resin		Polyethylene Resins						Saran Resins			
	General Purpose		Impact		75	125	75	125	Type I		Type II		Type III		75	125		
	75	125	75	125					75	125	75	125	75	125			75	125
Degrees Fahrenheit →																		
Ammonium Carbonate	e	e	E	P			E	E	e	e	E	G	e	g	e	e	E	e
Saturated	e	g	g	f			e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	E	e
Ammonium Chloride	G	G	g	f			e	e	e	e	G	G	g	g	e	e	e	e
Ammonium Dichromate (Saturated)	g	g	g	f			e	e	e	e	g	g	g	g	g	g	E	E
Ammonium Fluoride 10%	e	g	g	f			e	e	e	e	g	g	g	g	g	g	E	e
Saturated	g	g	g	f			e	e	e	e	g	g	g	g	g	g	G	g
Ammonium Glycolate	e	e	g	g			e	e	e	e	G	F	g	g	g	g	e	e
Ammonium Hydroxide 5%	e	f	f	p			e	g	g	g	g	g	g	g	g	g	n	n
10%	E	F	f	p			E	G	G	P	E	G	e	g	e	g	N	N
15%	e	f	f	p			e	g	g	p	e	g	e	g	e	g	n	n
20%	G	F	f	p			e	g	g	p	e	g	e	g	e	g	n	n
25%	g	f	f	p			E	F	g	p	E	G	e	g	e	g	N	N
30%	g	f	f	p			E	F	g	p	G	G	G	F	g	f	n	n
Concentrated	g	g	f	p			e	f	F	p	g	g	g	f	g	f	N	N
Ammonium Metaphosphate	g	g	g	g			e	e	e	e	G	G	g	g	g	g	e	e
Ammonium Molybdate	E	E	G	G			E	E	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
Saturated	e	e	g	g			e	e	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
Ammonium Nitrate	G	G	g	g			e	e	e	e	G	G	g	g	g	g	e	e
Saturated	g	g	g	g			e	e	e	e	E	E	e	e	g	g	E	E
Ammonium Oxylate	e	e	g	g			e	e	e	e	G	G	g	g	g	g	g	g
Ammonium Persulfate	G	G	g	f			e	e	e	e	G	G	g	g	g	g	e	e
Ammonium Phosphate	g	g	g	f			e	e	e	e	G	G	g	g	g	g	e	e
Ammonium Sulfate	G	G	g	f			e	e	e	e	G	G	g	g	g	g	e	e
Saturated	g	g	g	f			e	e	e	e	g	g	g	g	g	g	E	e
Ammonium Sulfoyanide	g	g	g	f			e	e	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
Ammonium Thiocyanate	G	F	G	G			E	E	e	e	g	g	g	g	g	g	e	e
Ammonium Thioglycolate	E	E	g	g			E	E	e	e	g	g	g	g	g	g	g	g
Amyl-n Alcohol	E	G	G	P			E	P	E	N	E	G	e	g	e	g	E	F
Amyl Acetate-n	S	S	S	S			N	N	N	N	F	P	F	F	f	f	e	e
Amyl Chloride	N	N	n	n			n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	g	f
Amyl Phthalate	N	N	N	N			N	N	n	n	E	F	e	f	e	g	e	e
Aniline	N	N	N	N			S	S	S	S	G	F	g	f	g	f	N	N
Aniline Sulphate	G	G	g	g			g	g	g	g	g	g	g	g	g	g	g	g
Anise Seed Oil	N	N	N	N			N	N	S	S	F	P	f	p	f	p	e	g
Anthranilic Acid	E	E	E	E			E	E	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
Antimony Trichloride	G	G	g	f			e	e	g	g	g	g	g	g	g	g	e	e
Aqua Regia (3 parts conc. HCl — 1 part conc. HNO ₃)	f	p	f	p			n	n	n	n	g	p	g	p	g	p	F	n
Arsenic (Concentrated)	e	e	g	g			e	e	e	e	G	G	g	g	g	g	g	g
Arsenic Trioxide	g	g	g	g			e	e	e	e	g	g	g	g	g	g	E	e
Aspirin Pills	e	e	e	e			e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	E	e
Powder	E	E	E	G			E	E	E	E	e	e	e	e	e	e	e	e
Wet Paste	E	E	E	P			e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e
Atropine Sulfate	G	G	G	G			E	E	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
Barium Bromide	E	E	E	E			E	E	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e

¹100% ²For other than 100% concentrations, water is the diluent unless otherwise noted.

TABLE 2 — Chemical Resistance of Select "DOW" Plastics

NOTE: Refer to Rating, page 4, before using Table 1, or Table 2

REAGENT ↓ CONCENTRATION ^{1,2} ↓	STYRON Polystyrene Resins				TYRIL SAN Resins		Dow ABS 213 Resin		Polyethylene Resins						Saran Resins	
	General Purpose		Impact		75	125	75	125	Type I		Type II		Type III		75	125
	75	125	75	125					75	125	75	125	75	125		
Barium Carbonate	E	E	e	e	E	E	E	E	E	E	e	e	e	e	e	e
Saturated	e	e	e	e	e	e	G	G	e	e	e	e	e	e	e	e
Barium Chloride	E	E	E	E	E	E	E	E	G	G	g	g	g	g	e	e
Saturated	e	e	e	e	e	e	G	G	E	E	e	e	e	e	e	e
Barium Hydroxide	g	g	g	g	g	g	g	g	G	G	g	g	g	g	f	f
Barium Sulfate	e	e	g	g	e	e	e	e	G	G	g	g	g	g	e	e
Barium Sulfide	G	G	g	g	e	e	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
Beer	G	f	g	f	e	e	e	e	G	G	g	g	e	e	e	e
Benzaldehyde	N	N	N	N	S	S	n	n	G	F	g	f	g	f	f	f
1% (in isopropyl alcohol)	E	P	E	P	F	N	n	n	E	E	e	e	E	E	g	g
5% (in isopropyl alcohol)	P	N	G	N	P	N	p	n	E	G	e	e	e	e	g	g
10% (in isopropyl alcohol)	P	N	F	N	N	N	p	n	E	F	e	g	e	g	g	g
Benzene	N	N	N	N	N	N	S	S	N	N	N	N	F	F	P	F
Benzene Hexachloride-g 20% (Lindane)	n	n	n	n	N	N	n	n	g	f	g	g	g	g	g	f
Benzene Sulfonic Acid	e	e	g	g	e	e	e	e	G	G	g	g	g	g	E	E
Benzoic Acid Crystals Saturated	E	G	G	F	E	E	E	E	E	E	E	G	e	e	E	E
Benzyl Alcohol	g	G	F	P	g	g	G	G	E	G	E	E	e	e	e	e
1.5%	N	N	n	n	n	n	n	n	N	N	n	n	n	n	e	f
Benzyl Acetate	g	g	f	f	f	f	f	f	g	g	g	g	g	g	e	g
Bismuth Carbonate	N	N	n	n	N	N	n	n	G	F	G	F	g	f	e	e
Saturated	g	g	g	g	e	e	e	e	G	G	g	g	g	g	e	e
Borax (Powder)	G	F	g	f	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e	e	e
Saturated	E	G	P	P	E	E	G	G	E	G	e	g	e	e	e	e
Boric Acid	e	e	e	e	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e	e	e
10%	E	G	F	P	E	E	e	e	e	e	e	e	e	e	E	E
Saturated Solution	E	G	F	P	E	E	G	G	E	E	e	e	e	e	E	E
Boron Trifluoride	G	F	g	f	g	g	g	g	G	g	g	g	g	g	e	e
Brine	G	G	g	g	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e
Bromine	N	N	n	n	n	n	n	n	N	N	n	n	n	n	n	n
Bromoacetic Acid	P	N	N	N	N	N	n	n	E	F	e	g	e	g	e	e
Bromobenzene	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	F	f
Bromobutyric-2 Acid	N	N	N	N	N	N	n	n	G	F	g	f	g	f	f	f
Bromoform	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	F	f
Bromosalicylic-5 Acid (Powder)	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	e	e	e	e	e	e
Saturated	e	e	f	f	e	e	G	G	e	e	e	e	e	e	e	e
Bromo Toluene-m	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	F	f
Butadiene	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	G	p
Butanane-2, 4-p-Methoxy Phenol	N	N	n	n	N	N	n	n	n	n	n	n	n	n	f	f
Butter	E	E	E	G	E	E	E	E	E	G	E	G	E	E	e	e
Butyl-n Alcohol	E	G	f	f	G	N	E	N	E	E	G	G	e	e	E	E
Butyl-Sec Alcohol	G	G	f	p	F	P	E	N	E	F	e	f	e	g	e	g
Butyl-tert Alcohol	E	E	g	f	G	G	g	g	G	F	e	f	e	f	e	g
Butyl Acetate-n	S	S	S	S	S	S	s	s	F	P	g	f	g	f	e	e

¹100% ²For other than 100% concentrations, water is the diluent unless otherwise noted.

TABLE 2 — Chemical Resistance of Select "DOW" Plastics

NOTE: Refer to Rating, page 4, before using Table 1, or Table 2

REAGENT ↓ CONCENTRATION ^{1,2} ↓	STYRON Polystyrene Resins				TYRIL SAN Resins		Dow ABS 213 Resin		Polyethylene Resins						Saran Resins	
	General Purpose		Impact		75	125	75	125	Type I		Type II		Type III		75	125
	75	125	75	125					75	125	75	125	75	125		
Degrees Fahrenheit →																
Butyl Chloride	N	N	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n
Butylphenol-di-sec	N	N	n	n	N	N	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n
Butyl-n Stearate	f	f	f	f	g	g	E	N	g	g	g	g	g	g	g	g
Butylphenol-di-tert	N	N	n	n	N	N	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n
Butylphenol-o-sec	N	N	n	n	N	N	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n
Butylphenol-p-sec	N	N	n	n	N	N	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n
Butylphenol-p-tert	N	N	n	n	N	N	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n
Butyric-n Acid	n	n	n	n	n	n	N	N	N	N	n	n	n	n	n	n
Butyraldehyde	n	n	n	n	n	n	n	n	N	N	n	n	n	n	n	n
Cadmium Bromide	E	E	E	E	E	E	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
Caffeine Citrate (Saturated)	g	g	g	g	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e

Calcium Bromide	E	E	E	E	E	E	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
Calcium Carbonate	e	e	g	g	e	e	e	e	G	G	g	g	g	g	g	g
Calcium Chlorate	G	G	g	f	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e
Calcium Chloride Powder	e	e	e	e	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e	e	e
15%	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e
Saturated	E	E	E	E	e	e	E	G	e	e	e	e	e	e	e	e
Calcium Chloride Sulfate	g	g	g	g	e	e	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
Calcium Hydroxide (Concentrated)	G	G	F	P	G	G	g	g	E	G	e	g	e	e	E	E
Calcium Hypochlorite Powder	E	E	E	G	E	G	E	G	E	G	e	g	g	g	G	G
20%	G	F	g	f	e	e	e	e	E	E	e	g	e	g	g	g
Saturated	G	F	F	F	e	e	G	G	E	G	e	e	e	g	g	g

Calcium Nitrate	g	g	g	f	e	e	E	E	e	g	e	g	e	e	g	g
Saturated	g	g	g	f	e	e	E	E	e	g	e	g	e	g	g	g
Calcium Oxide Powder	E	E	F	F	E	E	E	E	E	E	e	e	e	e	e	e
Saturated	g	g	g	f	e	e	G	G	e	e	e	e	e	e	g	g
Calcium Salicylate	e	e	g	g	e	e	E	G	e	e	e	e	e	e	e	e
Calcium Sulfate	G	G	g	f	e	e	e	g	G	G	g	g	e	e	g	g
Camphor Crystals	n	n	n	n	g	g	g	g	g	g	g	g	E	G	E	g
Camphor Oil	g	f	f	f	g	g	E	E	N	N	n	n	n	n	g	g
Carbazole	E	E	e	e	E	E	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
Carbon Bisulfide	N	N	n	n	N	n	n	n	N	N	n	n	n	n	P	n
Carbon Dioxide	g	g	g	g	e	e	g	g	G	G	g	g	g	g	e	e

Carbon Monoxide	G	G	g	g	e	e	g	g	G	G	g	g	g	g	e	e
Carbon Tetrachloride	N	N	N	N	F	n	N	N	N	N	N	N	P	P	G	P
Carnauba Wax	E	E	G	G	E	E	E	E	E	E	e	e	e	e	e	e
Carrot Juice	E	F	e	f	E	E	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e
Castor Oil U.S.P.	G	G	G	G	E	E	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
Catsup	E	G	G	G	E	G	E	E	e	e	e	e	e	e	e	e
Cedar Leaf Oil	n	n	n	n	n	n	N	N	P	N	p	n	p	n	e	g
Cedar Wood Oil	N	N	N	N	f	f	f	f	N	N	n	n	n	n	e	g
CELLOSOLVE Acetate	n	n	n	n	n	n	n	n	g	f	g	f	g	f	G	P
Cesium Bromide	E	E	E	E	E	E	g	g	E	E	e	e	e	e	g	g
Cetyl Alcohol	E	E	E	E	E	E	g	g	E	F	e	f	e	f	e	g

¹100% ²For other than 100% concentrations, water is the diluent unless otherwise noted.

TABLE 2 — Chemical Resistance of Select "DOW" Plastics

NOTE: Refer to Rating, page 4, before using Table 1, or Table 2

REAGENT ↓ CONCENTRATION ^{1,2} ↓	STYRON Polystyrene Resins				TYRIL SAN Resins		Dow ABS 213 Resin		Polyethylene Resins						Saran Resins	
	General Purpose		Impact		75	125	75	125	Type I		Type II		Type III		75	125
	75	125	75	125					75	125	75	125	75	125		
Chlorine 10% in air	F	n	f	n	f	f	f	f	F	n	f	n	f	n	E	E
100%	N	N	n	n	n	n	n	n	F	N	f	n	f	n	n	n
10% (Moist)	N	N	n	n	n	n	n	n	f	n	f	n	f	n	f	p
Chloro-1 Nitropropane-1	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	E	G
Chloro-2-phenylphenol-4	N	N	N	N	N	N	n	n	G	F	g	f	g	f	E	G
Chloroacetic Acid (Powder)	G	N	P	N	N	N	N	N	E	E	e	e	e	e	P	N
Chlorobenzene	N	N	N	N	S	S	s	s	N	N	n	n	n	n	G	G
Chloroform	S	S	S	S	N	N	n	n	N	N	F	P	f	p	N	N
Chlorophenol-o	N	N	n	n	N	N	n	n	n	n	n	n	n	n	f	f
Chlorophenylphenol-4 and 6 mixture	N	N	N	N	N	N	n	n	G	G	g	g	g	g	G	P
Chloropropionic Acid	N	N	N	N	N	N	n	n	E	G	e	g	e	g	f	p
Chlorosulphonic Acid	P	N	P	N	f	p	f	p	N	N	N	N	n	n	N	N
Chromic Acid 10%	e	e	f	p	g	g	g	g	E	E	e	e	e	e	E	e
20%	G	G	P	P	G	G	g	g	E	E	e	e	e	e	e	e
50%	f	f	n	n	f	f	f	f	E	E	e	e	e	e	e	e
Plating solution	N	N	n	n	f	f	f	f	G	G	e	e	e	e	G	G
Chromic and Sulfuric Acid Mixture	n	n	n	n	N	N	n	n	g	g	g	g	g	g	n	n
Cider	g	g	g	g	e	e	e	e	G	G	g	g	g	g	e	e
Cinnamon	e	e	g	g	e	e	F	P	e	e	e	e	e	e	e	e
Cinnamon Oil	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	e	g
Citric Acid Crystals	e	e	e	e	e	e	E	E	E	E	e	e	e	e	E	e
10%	E	G	G	F	E	E	G	G	E	E	e	e	e	e	e	e
Citronella Oil	S	S	N	N	N	N	N	N	P	N	p	n	f	n	e	g
Cloves (Ground)	n	n	n	n	f	p	N	N	g	g	g	g	g	g	e	e
Clove Oil	N	N	N	N	N	N	n	n	G	F	g	f	g	f	e	g
Coconut Oil	G	F	F	N	E	E	E	E	E	G	e	g	e	g	e	g
Cod Liver Oil	G	F	g	g	E	E	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
Coffee Ground	g	g	g	g	e	e	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
Coffee Powder, Instant	E	E	G	G	E	E	E	E	E	E	e	e	e	e	e	e
Copper Chloride	G	G	g	g	e	e	e	e	G	G	g	g	g	g	g	g
Saturated	g	g	g	g	e	e	e	e	G	G	g	g	g	g	E	E
Copper Cyanide	G	G	g	f	e	e	e	e	G	G	g	g	e	e	g	g
Copper Fluoroborate	g	g	g	f	e	e	e	e	g	g	g	g	e	e	G	G
Copper Nitrate	G	G	g	f	e	e	e	e	G	G	g	g	e	e	g	g
Copper Sulfate	F	f	f	f	E	E	E	E	G	G	g	g	e	e	g	g
Saturated	G	G	G	F	E	E	G	G	E	E	e	e	e	e	E	G
Corn Oil	G	G	P	P	E	E	E	E	E	E	e	e	e	e	e	e
Cottonseed Oil	G	F	F	P	E	E	E	E	E	E	e	e	e	e	e	e
Cranberry Sauce	E	E	g	g	E	E	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e
Cresol	N	N	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	f	f
Cresotinic-o Acid	E	E	E	E	E	E	G	P	E	E	e	e	e	e	e	e
Cumyl Phenol-p	N	N	n	n	N	N	n	n	n	n	n	n	n	n	f	f

¹100% ²For other than 100% concentrations, water is the diluent unless otherwise noted.

TABLE 2 — Chemical Resistance of Select "DOW" Plastics

NOTE: Refer to Rating, page 4, before using Table 1, or Table 2

REAGENT ↓ CONCENTRATION ^{1,2} ↓	STYRON Polystyrene Resins				TYRIL SAN Resins		Dow ABS 213 Resin		Polyethylene Resins						Saran Resins	
	General Purpose		Impact		75	125	75	125	Type I		Type II		Type III		75	125
	75	125	75	125					75	125	75	125	75	125		
Degrees Fahrenheit →	75	125	75	125	75	125	75	125	75	125	75	125	75	125	75	125
Cuprous Oxide	E	E	G	P	E	E	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
Cyanoacetic Acid	E	E	E	E	E	G	e	g	E	E	e	e	e	e	e	e
Cyclohexyl Alcohol	E	N	E	N	E	P	E	N	E	G	e	f	E	E	e	e
Cyclohexane	n	n	n	n	n	n	N	N	n	n	n	n	n	n	E	G
Cyclohexanone	N	N	n	n	S	S	S	S	F	F	f	f	f	f	N	N
Decalin	N	N	N	N	n	n	n	n	N	N	n	n	n	n	f	f
Dehydroacetic Acid Powder	e	e	f	f	e	g	e	g	E	E	e	e	e	e	e	e
1%	E	G	F	P	E	P	e	p	E	G	e	g	e	g	e	e
Diacetone	E	G	F	N	N	N	n	n	E	E	e	f	e	f	E	F
Dibutoxyethyl Phthalate	n	n	n	n	n	n	n	n	e	g	e	g	e	g	E	G
Dibutyl Phthalate	N	N	N	N	N	N	n	n	E	G	e	g	e	g	E	G
Dibutyl Sebacate	n	n	n	n	n	n	n	n	e	g	e	g	e	g	E	G
Dichlorobenzene-p (PARADOW*)	N	N	N	N	N	N	n	n	P	N	P	N	F	P	F	f
Dichlorobenzene-o	N	N	N	N	N	N	S	S	N	N	n	n	n	n	F	F
Dichloro-Diphenyl-Trichloroethane, 75% (D.D.T.)	N	N	n	n	G	N	g	n	E	G	e	g	e	g	g	g
Diethanolamine	G	G	g	f	g	g	E	E	g	g	g	g	g	g	g	f
Diethyl Benzene	n	n	n	n	n	n	N	N	n	n	n	n	n	n	f	f
Diethyl Ether	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	n	n	n	n	P	N
Diethyl Ketone	S	S	S	S	S	S	S	S	F	P	F	F	f	f	f	f
Diethyl Malonate	N	N	N	N	N	N	n	n	e	g	e	g	e	g	e	g
Diethyl Phthalate	N	N	N	N	N	N	N	N	E	E	e	e	e	e	e	g
Diethylene Glycol	G	G	G	G	E	E	E	E	G	G	E	E	E	E	e	g
Diethylene Glycol Butyl Ether	N	N	N	N	N	N	n	n	E	E	e	e	e	e	e	g
Diethylene Glycol Ethyl Ether	N	N	N	N	N	N	n	n	E	E	e	e	e	e	E	F
Diethylene Glycol Methyl Ether	N	N	F	N	N	N	n	n	E	E	e	e	e	e	e	g
Diethylene Triamine	F	P	f	p	n	n	n	n	g	g	g	g	E	E	g	f
Dihydroxyphenyl alanine-34-dl-β	E	E	E	E	E	G	g	g	E	G	e	g	e	g	E	G
Dimethyl-dichloro-vinyl-phosphate	N	n	n	n	N	n	n	n	g	g	g	g	g	g	g	g
Dimethyl Formamide	N	N	N	N	S	S	S	S	E	E	e	e	e	e	g	g
Diocetyl Phthalate	n	n	n	n	n	n	n	n	e	g	e	g	e	g	E	G
Dioxane-1, 4	N	N	N	n	N	N	S	S	F	P	f	p	f	f	N	N
Diphenyl Amine	N	N	N	N	N	N	n	n	e	g	e	g	e	g	p	n
Diphenyl Oxide	N	N	N	n	N	N	n	n	f	p	f	p	f	p	P	N
Dipropylene Glycol	E	E	g	f	E	E	E	E	e	e	e	e	e	e	e	e
Dipropylene Glycol Methyl Ether	N	N	N	n	N	N	n	n	E	G	e	g	e	g	G	P
Ethyl Alcohol 40%	G	F	f	f	g	n	E	G	G	g	g	g	g	g	e	e
Absolute	F	N	f	n	g	n	G	N	G	g	g	g	g	g	F	F
↓(Formula 30) (USP)	E	G	g	f	G	N	G	N	E	e	e	e	e	e	E	G
2-B-95%	E	F	G	F	N	N	G	N	E	E	E	E	E	E	g	g
Ethyl Acetate	S	S	N	N	N	N	n	n	G	G	g	g	g	g	F	F
85-88%	s	s	n	n	n	n	S	S	e	g	e	g	g	g	g	f
Ethyl Benzene	N	N	N	N	N	N	N	S	N	N	n	n	n	n	f	f
Ethyl Benzoate	N	N	n	n	N	N	n	n	P	P	f	f	f	f	g	g
Ethyl Bromoacetate	N	N	N	N	N	N	n	n	G	G	g	g	g	g	g	g

¹ 100% ² For other than 100% concentrations, water is the diluent unless otherwise noted.
*Trademark of The Dow Chemical Company

TABLE 2 — Chemical Resistance of Select "DOW" Plastics

NOTE: Refer to Rating, page 4, before using Table 1, or Table 2

REAGENT ↓ CONCENTRATION ^{1,2} ↓	STYRON Polystyrene Resins				TYRIL SAN Resins		Dow ABS 213 Resin		Polyethylene Resins						Saran Resins	
	General Purpose		Impact		75	125	75	125	Type I		Type II		Type III		75	125
	75	125	75	125					75	125	75	125	75	125		
Degrees Fahrenheit →	75	125	75	125	75	125	75	125	75	125	75	125	75	125	75	125
Ethyl Butyrate	n	n	n	n	n	n	n	n	F	N	f	n	f	f	f	f
Ethyl Chloride Gas	N	N	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	F	p
Liquid	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	F	p
Ethyl Chloroacetate	N	N	N	N	N	N	n	n	G	G	g	g	g	g	F	G
Ethyl Cyanoacetate	g	n	G	N	N	N	n	n	E	E	e	e	e	e	e	e
Ethyl Lactate	F	P	P	N	N	N	n	n	E	E	e	e	e	e	e	e
Ethyl Monochloro Acetate	n	n	n	n	n	n	n	n	g	f	g	f	g	g	G	G
Ethyl Salicylate	n	n	n	n	n	n	n	n	F	P	f	p	f	f	g	f
Ethylene Chloride	n	n	n	n	n	n	n	n	N	N	n	n	n	n	f	p
Ethylene Chlorohydrin	F	N	f	n	f	n	f	n	n	n	n	n	n	n	f	p
Ethylene Diamine	F	n	f	n	f	n	f	n	e	g	e	g	e	g	g	f

Ethylene Dichloride	N	N	n	n	N	N	N	N	N	N	n	n	n	n	N	N
Ethylene Glycol	E	E	E	E	E	e	E	G	E	E	e	e	e	e	g	g
Ethylene Glycol Butyl Ether	N	N	N	N	E	N	e	n	E	G	e	g	e	g	G	F
Ethylene Glycol p-sec-Butylphenyl Ether	N	N	N	N	G	N	e	n	E	G	e	g	e	e	e	g
Ethylene Glycol p-tert-Butylphenyl Ether	F	N	F	N	F	N	f	n	E	E	e	g	e	e	e	g
Ethylene Glycol Ethyl Ether	N	N	N	N	N	N	n	n	E	E	e	e	e	e	E	F
Ethylene Glycol Methyl Ether	P	N	P	N	N	N	n	n	E	E	e	e	e	e	e	g
Ethylene Glycol Phenyl Ether	N	N	N	N	N	N	n	n	E	E	e	e	E	E	e	g
Ethylene Oxide	N	N	n	n	n	n	n	n	p	p	p	p	p	p	E	F
Ethylene Trichloride	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	F	F
Eugenol	n	n	n	n	N	N	n	n	n	n	n	n	n	n	f	f

Ferric Ammonium Sulfate Crystals	E	E	P	P	E	G	E	E	E	E	e	e	e	e	e	e
Saturated	e	e	f	p	e	g	G	G	E	E	e	e	e	e	e	e
Ferric Chloride	E	E	g	f	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	G	G
40%	g	g	g	f	e	e	e	e	G	G	g	g	g	g	g	g
Saturated	g	g	g	f	E	G	e	g	E	G	g	g	g	g	g	g
Ferric Nitrate	G	G	g	f	e	g	e	g	G	G	g	g	g	g	g	g
Ferric Sulfate	G	G	g	f	e	g	e	g	E	E	e	e	e	e	g	g
Saturated	g	g	f	f	e	g	e	g	E	E	e	e	e	e	g	g
Ferrous Ammonium Citrate	e	e	g	f	e	g	e	g	G	G	g	g	g	g	e	e
Ferrous Chloride	F	F	P	P	e	g	e	g	G	G	g	g	g	g	g	g
Saturated	E	G	g	f	E	G	e	g	G	G	g	g	g	g	g	g

Ferrous Sulfate	G	G	G	F	E	E	e	e	G	G	g	g	g	g	g	g
15%	g	g	g	f	e	g	e	e	g	g	g	g	g	g	G	F
40%	g	g	F	P	e	g	e	e	g	g	g	g	g	g	g	f
Saturated	g	g	f	p	e	g	e	e	E	G	g	g	g	g	g	f
Fluoboric	g	g	g	g	g	g	g	g	g	g	g	g	g	g	G	G
Fluorine	N	N	n	n	n	n	n	n	F	N	f	n	f	n	n	n
Fluosilicic	g	g	g	g	g	g	g	g	g	g	g	g	g	g	G	g
20%	g	g	G	F	g	g	g	g	g	g	g	g	g	g	G	g
Formaldehyde 10%	f	p	g	f	e	g	e	g	e	g	e	g	e	g	e	e
30%	P	N	F	P	E	F	E	G	E	F	E	E	E	E	e	e
37%	n	n	n	n	p	n	p	n	g	f	g	f	g	f	E	E
40%	N	N	n	n	p	n	p	n	G	f	g	f	g	f	e	e

¹100% ²For other than 100% concentrations, water is the diluent unless otherwise noted.

TABLE 2 — Chemical Resistance of Select "DOW" Plastics

NOTE: Refer to Rating, page 4, before using Table 1, or Table 2

REAGENT ↓ CONCENTRATION ^{1,2} ↓	STYRON Polystyrene Resins				TYRIL SAN Resins		Dow ABS 213 Resin		Polyethylene Resins						Saran Resins			
	General Purpose		Impact		75	125	75	125	75	125	Type I		Type II		Type III		75	125
	75	125	75	125							75	125	75	125	75	125		
Formic Acid 3%	e	g	g	f	g	g	g	g	G	G	g	g	g	g	g	g		
10%	g	g	f	p	g	g	g	g	G	G	g	g	g	g	g	g		
25%	f	f	p	p	f	f	f	f	G	G	g	g	g	g	g	g		
50%	f	f	p	n	p	p	p	p	G	G	g	g	g	g	g	g		
90%	f	f	p	N	N	N	n	n	G	G	g	g	g	g	g	g		
98%-100%	f	f	p	n	n	n	n	n	G	G	g	g	g	g	G	G		
Furaldehyde-2	N	N	n	n	N	N	n	n	G	G	g	g	g	g	g	f		
Furfuryl Alcohol	P	N	F	N	N	N	n	n	N	N	n	n	n	n	G	F		
Gallic Acid (Powder)	E	E	E	G	E	E	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e		
Saturated	e	e	e	g	e	e	e	e	E	F	e	g	e	g	e	e		

Gasoline, Aviation	N	N	n	n	E	P	e	n	n	n	p	p	p	p	e	g
Ethyl	N	N	N	N	E	G	e	p	N	N	p	p	F	P	E	G
Regular	N	N	N	N	E	E	e	p	N	N	P	P	p	p	e	g
White	N	N	n	n	E	E	e	f	N	N	p	p	p	p	e	g
Glycerine	E	E	F	F	E	E	E	E	E	E	e	e	e	e	e	e
Glycerol Triacetate	n	n	n	n	n	n	n	n	f	p	f	p	f	p	E	e
Glucose	E	G	G	G	E	E	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
Grape Juice	E	G	F	F	E	E	g	g	e	e	e	e	e	e	e	e
Grapefruit Juice	G	G	P	P	e	e	G	G	e	e	e	e	e	e	e	e
Concentrated	n	n	n	n	g	g	g	g	e	e	e	e	e	e	e	e
Heptane-n	N	N	n	n	E	E	N	N	P	N	P	p	F	P	e	g
Heptyl-2 Alcohol	E	N	G	N	G	F	g	f	G	F	g	g	g	g	g	g

Hexachlorobenzene	E	E	G	G	E	E	e	e	E	E	e	e	e	e	g	g
Hexane	n	n	n	n	e	g	e	g	N	N	p	p	p	p	e	g
Hexyl-n Alcohol	G	G	g	g	E	P	E	N	E	G	e	g	e	g	g	g
Hexyl-2 Alcohol	E	G	g	f	E	E	e	g	e	g	e	g	e	g	g	g
Hydrobromic	G	F	f	f	g	g	g	g	G	G	e	e	e	e	E	E
40%	g	g	f	f	g	g	g	g	E	E	e	e	e	e	e	e
50%	G	G	f	f	g	g	g	g	e	e	e	e	e	e	e	e
Hydrochloric 1%-5%	e	e	f	f	E	E	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
10%	E	E	F	P	E	G	E	G	E	E	e	e	e	e	E	G
20%	E	E	f	p	e	g	g	g	E	E	e	e	e	e	e	g
30%	e	e	p	p	E	G	g	g	E	E	e	e	e	e	e	g
35% (Concentrated)	F	F	P	P	E	F	g	g	E	E	e	e	E	G	E	G

Hydrochlorous	f	f	p	p	e	f	g	f	e	e	e	e	e	e	E	E
Hydrocyanic	g	g	f	f	e	f	g	f	G	G	e	e	e	e	E	E
Hydrofluoric 4%	g	f	f	f	g	f	g	f	G	G	g	g	g	g	g	g
40%	G	F	f	p	g	f	g	f	G	G	g	g	g	g	g	g
48%	N	N	n	n	f	p	g	f	E	E	g	g	g	g	E	g
Hydrogen	G	G	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e

¹ 100% ² For other than 100% concentrations, water is the diluent unless otherwise noted.

TABLE 2 — Chemical Resistance of Select "DOW" Plastics

NOTE: Refer to Rating, page 4, before using Table 1, or Table 2

REAGENT ↓ CONCENTRATION ^{1,2} ↓	STYRON Polystyrene Resins				TYRIL SAN Resins		Dow ABS 213 Resin		Polyethylene Resins						Saran Resins	
	General Purpose		Impact		75	125	75	125	Type I		Type II		Type III		75	125
	Degrees Fahrenheit →								75	125	75	125	75	125		
Hydrogen Peroxide 1%	e	g	g	f	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	g
3%	E	G	G	F	E	E	G	F	E	E	e	e	e	e	E	g
8%	e	g	g	f	e	e	g	f	e	e	e	e	e	e	E	R
12%	e	g	g	f	e	e	g	f	G	G	g	g	e	e	e	g
30%	e	g	g	f	e	e	F	F	G	G	g	g	e	e	e	g
90%	e	g	g	f	e	e	f	f	G	G	g	g	e	e	e	g
Hydroxylamine Hydrochloride (Concentrated)	e	e	e	e	e	e	g	g	e	e	e	e	e	e	e	e
Hydroquinone (Powder)	e	g	g	g	e	e	g	g	E	E	e	e	e	e	E	e
Saturated	E	G	F	F	E	P	g	p	G	G	g	g	g	g	e	e
Hypochlorous Acid	g	g	f	f	g	g	g	g	E	E	e	e	e	e	e	e
Isobutyl Alcohol	G	G	g	g	G	F	g	f	E	E	e	e	e	e	g	g
Iodine Crystals	n	n	n	n	n	n	N	N	f	f	f	f	f	f	f	f
Iso-octane	p	n	p	n	f	n	G	N	f	f	f	f	f	f	e	g
Isoleucine-dl	E	E	E	E	E	E	e	e	E	E	e	e	e	e	E	G
Isopropyl Alcohol	E	G	G	G	E	P	E	N	E	E	e	e	e	e	g	g
Isopropyl Acetate	N	N	n	n	n	n	n	n	F	P	f	p	f	p	g	g
Isopropyl Benzene	n	n	n	n	n	n	S	S	n	n	n	n	n	n	f	f
Isopropylphenol-o	N	N	n	n	N	N	n	n	n	n	n	n	n	n	f	f
Isopropylphenol-p	N	N	n	n	N	N	n	n	n	n	n	n	n	n	f	f
Kerosene	P	N	N	N	E	E	g	g	N	N	p	p	F	F	E	F
Lactic Acid 3%	g	g	g	g	e	e	G	G	g	f	g	f	g	g	e	e
10%	G	G	G	F	E	E	g	g	G	F	g	f	g	g	e	e
85%	g	g	g	f	e	e	E	E	G	G	g	g	g	g	e	e
Lanolin	E	G	g	g	E	E	E	E	E	G	e	e	e	e	e	e
Lard	E	E	e	e	E	E	E	E	E	G	e	e	e	e	e	e
Lauryl Alcohol	E	E	G	G	E	E	e	e	G	F	g	g	g	g	g	g
Lauryl Sulfate	g	g	g	g	g	g	g	g	g	f	g	f	g	g	E	E
Saturated	g	f	g	f	g	f	g	g	g	f	g	f	g	g	F	P
Lead Acetate Crystals	E	E	g	g	E	E	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
Saturated	G	G	P	P	e	e	g	g	E	E	e	e	e	e	e	e
Lead Arsenate	F	f	f	f	g	g	g	g	g	g	g	g	e	e	g	g
Lead Nitrate	E	G	F	F	E	E	e	e	E	E	e	e	e	e	g	g
Lemon Juice	g	g	p	p	e	e	g	g	e	e	e	e	e	e	e	e
Lemon Oil	N	N	N	N	n	n	f	p	n	n	n	n	f	p	g	f
Leucine-dl (Powder)	E	E	E	E	E	E	e	e	E	E	e	e	e	e	E	G
Lime Juice (Concentrated)	N	n	n	n	E	E	g	g	e	e	e	e	e	e	e	e
Linseed Oil Refined	g	g	g	f	e	e	e	e	e	g	e	g	e	e	E	G
Raw	G	G	N	N	E	E	g	g	E	G	e	g	E	E	e	g
Boiled	F	F	P	N	G	G	g	g	e	g	e	g	e	e	e	g
Lithium Bromide (Saturated)	e	g	g	f	e	e	g	g	e	e	e	e	e	e	E	e

¹100% ²For other than 100% concentrations, water is the diluent unless otherwise noted.

TABLE 2 — Chemical Resistance of Select "DOW" Plastics

NOTE: Refer to Rating, page 4, before using Table 1, or Table 2

REAGENT ↓ CONCENTRATION ^{1,2} ↓	Degrees Fahrenheit →	STYRON Polystyrene Resins				TYRIL SAN Resins		Dow ABS 213 Resin		Polyethylene Resins						Saran Resins	
		General Purpose		Impact		75	125	75	125	Type I		Type II		Type III		75	125
		75	125	75	125					75	125	75	125	75	125		
Lysine-Monohydrochloride-dl (Powder)		E	E	E	E	E	E	g	g	E	E	e	e	e	e	E	G
Lysine-Dihydrochloride-dl (Powder)		e	e	e	e	E	E	g	g	E	G	e	e	e	e	e	e
Magnesium Bromide		E	E	E	E	E	E	g	g	E	E	e	e	e	e	e	e
Magnesium Carbonate		E	E	G	F	E	E	g	g	E	E	e	e	e	e	e	e
Saturated		e	e	g	f	e	e	g	g	E	E	e	e	e	e	e	e
Magnesium Chloride		G	G	g	f	e	e	g	g	G	G	g	g	g	g	e	e
Magnesium Chloride Sulfate		g	g	f	f	e	e	g	g	E	E	g	g	g	g	e	e
Magnesium Hydroxide		g	g	g	g	g	g	g	g	G	G	g	g	g	g	g	g
Magnesium Iodide (Saturated)		g	g	g	f	e	e	g	g	E	G	e	g	e	e	e	e
Magnesium Nitrate		g	g	g	f	e	e	g	g	G	G	g	g	e	e	e	e
Magnesium Sulfate		E	E	E	E	E	E	g	g	G	G	g	g	g	g	E	e
10%		g	g	g	f	e	e	g	g	g	g	g	g	e	e	E	E
20%		g	g	g	f	e	e	g	g	g	g	g	g	e	e	E	E
Saturated		g	g	g	f	e	e	g	g	g	g	g	g	e	e	E	E
Maleic Acid		e	g	g	g	e	e	g	g	g	g	g	g	e	e	E	E
10%		E	G	f	p	E	E	g	g	E	G	e	g	e	e	e	e
25%		e	e	e	e	e	e	g	g	G	G	g	g	e	e	e	e
Margarine		E	E	g	g	E	G	E	E	E	E	g	g	e	e	e	e
Mercapto Acetic Acid (95%)		g	n	f	n	n	n	N	N	g	g	g	g	g	g	p	n
Mercuric Chloride		E	G	G	F	E	E	g	g	G	G	g	g	g	g	e	e
5%		E	G	g	f	E	G	g	g	E	G	e	g	e	g	e	e
Saturated		G	G	F	P	g	g	g	g	E	G	e	g	e	g	e	e
Mercuric Cyanide		g	g	g	f	e	e	g	g	G	G	g	g	g	g	e	e
Mercurous Chloride		G	G	g	f	e	e	g	g	g	g	g	g	g	g	e	e
Mercurous Nitrate		g	g	g	f	e	e	g	g	G	G	g	g	g	g	e	e
Mesityl Oxide		N	N	n	n	n	n	n	n	p	p	p	p	p	p	e	f
Methionine-dl (Powder)		E	E	E	G	E	E	e	e	E	E	e	e	e	e	E	G
Methoxyethyl Oleate		n	n	n	n	n	n	n	n	g	g	g	g	g	g	E	G
Methyl Acetate (82%)		n	n	n	n	n	n	n	n	g	g	g	g	g	g	f	f
Methyl Alcohol		F	P	F	N	N	N	P	N	E	E	e	e	e	e	E	E
Methyl Amyl Alcohol		E	P	E	P	E	E	e	e	e	e	e	e	e	e	g	g
Methyl Bromide Liquid under 20 psi pressure		n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	G	n
Methyl Bromoacetate		N	N	N	N	N	N	n	n	F	P	f	p	f	p	f	f
Methyl Chloride Liquid under 65 psi pressure		n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	G	n
Methylcyclohexane		N	N	N	N	E	E	g	g	P	N	p	n	p	n	f	f
Methyl Ethyl Ketone		N	N	N	N	S	S	S	S	G	F	G	F	G	G	f	f
Methyl Eugenol		N	n	n	n	N	n	n	n	n	n	n	n	n	n	f	f
Methyl Isobutyl Ketone		N	N	N	N	S	S	s	s	F	P	f	p	f	p	F	F
Methyl Propyl Ketone		S	S	S	S	S	S	s	s	F	P	f	p	f	p	f	f
Methyl Salicylate		N	N	N	N	N	N	N	N	F	N	F	N	G	G	E	f
Methylene Bromide		n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	G	F
Methylene Chloride		N	N	N	N	N	N	n	n	n	n	f	r	f	n	g	f
Methylene Chlorobromide		N	N	N	N	N	N	n	n	N	N	F	n	f	n	g	f
Methylene Iodide		n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	G	F

¹100% ²For other than 100% concentrations, water is the diluent unless otherwise noted.

TABLE 2 — Chemical Resistance of Select "DOW" Plastics

NOTE: Refer to Rating, page 4, before using Table 1, or Table 2

REAGENT ↓ CONCENTRATION ^{1,2} ↓	STYRON Polystyrene Resins				TYRIL SAN Resins		Dow ABS 213 Resin		Polyethylene Resins						Saran Resins			
	General Purpose		Impact		75	125	75	125	75	125	Type I		Type II		Type III		75	125
	75	125	75	125							75	125	75	125	75	125		
Degrees Fahrenheit →	75	125	75	125	75	125	75	125	75	125	75	125	75	125	75	125	75	125
Milk Regular	e	e	e	e	e	e	G	G	G	G	g	g	g	g	e	e		
Dried	E	E	E	E	E	E	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e		
Wet Paste (Instant)	E	E	G	G	e	e	G	G	e	e	e	e	e	e	e	e		
Mineral Oil USP	E	E	E	e	E	E	e	e	F	N	F	N	E	G	e	e		
Mannitol Alcohol	G	F	g	f	P	N	p	n	e	g	e	g	e	g	g	g		
Mono-Di-Tri-Propylene Glycol-Methyl Ethers	N	N	n	n	N	N	n	n	E	E	e	e	e	e	e	g		
Monoethylaniline	n	n	n	n	n	n	n	n	g	f	g	f	g	f	P	n		
Morpholine	G	G	N	N	N	N	n	n	F	P	G	f	g	f	p	n		
Mustard (Prepared)	E	G	g	g	E	G	E	G	e	e	e	e	e	e	e	e		
Naphtha (VMP)	N	N	N	N	E	N	e	n	n	n	n	n	n	n	f	f		
Naphthalene Crystals	E	N	E	N	E	N	N	N	G	P	g	p	g	p	f	f		
Vapors	E	N	E	N	E	N	n	n	F	P	g	p	g	p	f	f		
Natural Gas (Wet)	g	g	F	f	e	e	g	g	E	g	e	g	e	g	e	g		
Nickel Chloride	G	G	g	f	e	e	e	e	G	G	g	g	g	g	g	g		
Nickel Nitrate	G	G	g	f	e	e	e	e	G	G	g	g	g	g	g	g		
Nickel Sulfate	G	G	g	f	e	e	e	e	G	G	g	g	g	g	g	g		
Nitric Acid 1%	g	n	g	n	G	G	g	g	E	E	e	e	e	e	e	e		
5%	G	N	g	n	g	g	g	g	G	G	E	E	E	E	E	E		
10%	G	N	g	n	E	G	E	P	G	G	e	g	e	g	e	g		
20%	F	P	F	P	e	f	g	p	E	G	g	g	g	g	g	g		
25%	F	N	f	p	e	f	g	p	G	G	g	g	g	g	g	g		
30%	p	n	p	p	E	P	f	p	G	G	g	g	g	g	g	g		
50%	N	N	p	p	g	p	P	N	G	F	G	G	g	g	g	g		
65%	n	n	n	n	f	p	p	n	g	p	g	f	g	f	g	f		
70% (Concentrated)	P	N	N	N	N	N	N	N	G	N	G	N	G	P	G	N		
Nitrobenzene	N	N	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n		
Nitroglycerine	E	n	e	n	e	n	g	n	g	n	g	n	g	n	E	n		
Nitrosyl Chloride	n	n	n	n	n	n	n	n	N	N	n	n	n	n	n	n		
Nitrous Acid	n	n	n	n	n	n	n	n	N	N	n	n	n	n	n	n		
Nonyl-n Alcohol	E	E	E	G	E	E	E	E	E	F	E	g	E	E	g	g		
Nutmeg Oil	N	N	N	N	P	N	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n		
Octane-n	p	n	n	n	n	n	N	N	e	e	e	e	e	e	e	e		
Octyl-n Alcohol	E	E	F	P	E	E	e	g	E	G	e	g	e	g	e	e		
Octyl Cresol	n	n	n	n	n	n	n	n	F	N	f	n	f	n	f	f		
Oleic Acid	G	G	G	P	E	F	E	E	E	E	e	e	e	e	E	G		
Olive Oil	G	G	G	G	E	G	E	E	E	E	e	e	e	e	g	g		
Orange Juice	e	g	f	f	e	e	G	G	e	e	e	e	e	e	e	e		
Concentrated	n	n	n	n	g	g	G	G	e	e	e	e	e	e	e	e		
Orange Oil	N	n	N	N	E	E	G	G	N	N	N	N	n	n	g	g		
Orange Peelings (Fresh)	n	n	n	n	g	g	g	g	e	e	e	e	e	e	e	e		
Oxalic Acid (Powder)	E	G	G	G	e	e	g	g	E	E	e	e	e	e	e	g		
Saturated	e	g	g	g	e	e	g	g	E	E	e	e	e	e	E	G		
Ozone	f	f	f	f	g	g	g	g	G	F	g	f	g	f	E	E		
Palmitic Acid (Powder)	G	G	G	G	E	E	e	e	E	G	e	e	e	e	e	g		

¹100% ²For other than 100% concentrations, water is the diluent unless otherwise noted.

TABLE 2 — Chemical Resistance of Select "DOW" Plastics

NOTE: Refer to Rating, page 4, before using Table 1, or Table 2

REAGENT ↓ CONCENTRATION ^{1,2} ↓			STYRON Polystyrene Resins				TYRIL SAN Resins		Dow ABS 213 Resin		Polyethylene Resins						Saran Resins				
	Degrees Fahrenheit →		General Purpose		Impact						Type I		Type II		Type III						
	75	125	75	125	75	125	75	125	75	125	75	125	75	125	75	125	75	125			
Palm Oil			G	G	P	P			E	E	E	E	e	e	e	e			g	g	
Parachloridine			N	N	n	n			f	f	f	f	f	f	f	f			f	f	
Paraffin Oil			G	G	G	G			E	E	E	F	G	P	g	f	g	f	g	g	
Paraaldehyde			N	N	n	n			n	n	N	N	g	g	g	g	g	g	g	g	
Peanut Butter			E	E	E	F			E	E	E	E	e	e	e	e	e	e	e	e	
Pentachlorophenol			E	G	E	G			G	F	g	f	e	g	e	g	e	g	g	g	
DOWICIDE [®] G Sodium Salt (5%)			F	F	F	N			g	n	g	n	g	g	g	g	E	G	g	g	
DOWICIDE G Sodium Salt (10%)			E	G	F	P			g	n	g	n	g	g	g	g	g	g	g	g	
DOWICIDE G Sodium Salt (Powder)			E	E	E	E			E	E	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	
Pepper (Fresh Ground)			p	n	p	n			p	p	P	P	g	g	g	g	g	g	g	e	e
Peppermint Oil			N	N	N	N			N	N	N	N	P	N	G	P	g	p	g	g	

Perchloric Acid			G	F	f	p
Perchloroethylene			N	N	N	N
Petroleum Jelly			e	g	g	g
Phenol Crystals			N	N	n	n
5%			n	n	n	n
Phenolsulfonic Acid			g	g	g	f
Phenoxyacetic Acid			E	E	E	E
Phenyl Ethyl Alcohol			N	N	N	N
Phenyl Glycine Potassium Salt			E	E	E	E
Phenyl Hydrazine			n	n	n	n
Phenylphenol-o			P	N	G	N
Phenylphenol-p			E	E	e	e
Phenylphenol-o Sodium Salt			E	E	E	E

g	g
G	N
e	e
N	N
n	n
g	g
E	E
N	N
E	E
n	n
F	N
E	E
E	N

g	g
N	N
E	E
n	n
n	n
g	g
e	e
n	n
e	e
f	n
N	N
F	P
e	n

E	E	e	e	e	e
n	n	n	n	n	n
e	e	e	e	e	e
f	n	f	n	f	n
E	G	e	g	e	g
e	e	e	e	e	e
E	E	e	e	e	e
E	G	e	g	e	g
E	G	e	g	e	g
g	f	g	f	g	f
E	G	e	e	e	e
e	e	e	e	e	e
E	E	e	e	e	e

E	g
P	P
e	e
G	f
G	f
E	G
e	g
g	g
E	E
P	n
E	P
e	e
G	F

Phosphoric Acid 1%-5%			G	G	G	P
10%			G	G	F	P
25%			g	g	f	p
30%			G	G	F	P
50%			G	G	f	p
85%			E	G	f	P
Phosphoric Anhydride			g	g	g	g
Phthalic Anhydride			G	G	f	f
Phosphorus Oxychloride			n	n	n	n

E	G
G	G
e	g
E	G
E	F
e	f
g	g
g	g
n	n

g	g
G	G
g	g
g	g
g	g
E	E
g	g
g	g
n	n

E	E	e	e	e	e
E	E	e	e	e	e
G	G	e	e	e	e
E	E	e	e	e	e
E	E	e	e	e	e
E	E	e	e	e	e
G	G	e	e	e	e
G	G	g	g	g	g
N	N	n	n	n	n

e	e
e	e
e	e
e	e
E	e
E	e
e	e
g	g
N	N

Phosphorus Pentachloride			n	n	n	n
Phosphorus Trichloride			n	n	n	n
Picric Acid			g	f	g	f
Pine Oil			N	n	N	N
Pine Needle Oil			N	n	n	n
Polyethylene Glycol Monolaurate			N	n	n	n
Polyglycol E-300 to E-4000			E	E	E	E
Potassium Aluminum Chloride (50%)			e	g	g	f
Potassium Aluminum Sulfate (Saturated)			E	G	P	P
Potassium Bicarbonate			G	G	g	f

n	n
n	n
e	e
P	N
P	N
E	f
E	E
e	e
E	E
e	e

n	n
n	n
g	g
N	N
p	n
E	N
e	e
e	e
e	e
e	e

n	n	n	n	n	n
G	n	g	n	g	n
E	G	e	g	e	g
F	N	g	f	g	f
N	N	n	n	n	n
e	e	e	e	e	e
e	e	e	e	g	g
g	g	g	g	g	g
g	g	g	g	g	g
G	G	g	g	g	g

N	N
N	N
E	E
g	g
g	g
E	G
E	G
e	g
e	e

¹100% ²For other than 100% concentrations, water is the diluent unless otherwise noted.

^{*}Trademark of The Dow Chemical Company

TABLE 2 — Chemical Resistance of Select "DOW" Plastics

NOTE: Refer to Rating, page 4, before using Table 1, or Table 2

REAGENT ↓ CONCENTRATION ^{1,2} ↓	Degrees Fahrenheit →	STYRON Polystyrene Resins				TYRIL SAN Resins		Dow ABS 213 Resin		Polyethylene Resins						Saran Resins	
		General Purpose		Impact		75	125	75	125	Type I		Type II		Type III		75	125
		75	125	75	125					75	125	75	125	75	125		
Potassium Bisulfate		E	E	g	f	E	E	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
Saturated		G	G	F	F	e	e	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
Potassium Borate		g	g	g	f	e	e	e	e	G	G	g	g	g	g	e	e
Potassium Bromate (Powder)		E	E	E	E	E	E	E	E	E	G	e	g	e	e	e	e
Saturated Solution		g	g	g	f	e	e	G	G	e	g	e	g	e	e	e	e
Potassium Bromide		E	E	E	E	E	E	e	e	E	E	e	g	e	g	E	E
3%		G	g	P	P	E	E	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
Saturated		G	G	G	F	E	G	e	g	e	e	e	e	e	e	e	g
Potassium Carbonate		G	G	g	f	e	e	e	e	G	G	g	g	g	g	e	e
Potassium Chlorate		g	g	g	f	e	e	e	e	G	G	g	g	g	g	e	e
Potassium Chloride		G	G	g	f	e	e	e	e	G	G	g	g	g	g	e	e
Potassium Chloride Sulfate		g	g	g	f	e	e	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
Potassium Cyanide		g	g	g	f	e	e	e	e	G	G	g	g	g	g	e	e
Potassium Dichromate (Saturated)		G	G	g	f	e	e	e	e	G	G	g	g	g	g	E	e
Potassium Ferricyanide		E	G	f	p	E	E	e	e	e	e	g	g	g	g	E	F
25%		g	f	f	f	g	g	g	g	e	e	e	e	e	e	E	G
Saturated		g	f	F	F	e	g	g	g	E	E	e	e	e	e	e	g
Potassium Hydroxide		f	f	f	f	g	g	E	E	e	e	e	e	e	e	e	g
1%		g	g	g	F	G	G	g	g	E	E	e	e	e	e	e	g
10%		g	g	g	F	G	F	g	g	E	E	e	e	e	e	e	g
30%		g	g	g	F	g	f	g	g	E	G	e	e	e	e	e	g
50%		g	g	g	F	g	f	g	g	E	G	e	e	e	e	e	G
Concentrated		g	g	g	F	g	f	E	E	E	G	e	e	e	e	e	F
Potassium Iodide		G	F	f	f	g	g	g	g	E	E	e	e	e	e	e	e
Saturated		E	G	G	G	E	E	g	g	e	e	e	e	e	e	e	e
Potassium Manganate		G	G	G	G	e	e	g	g	e	e	e	e	e	e	e	e
Potassium Nitrate		G	G	g	f	e	e	g	g	G	G	g	g	g	g	e	g
Potassium Permanganate		F	F	f	f	G	F	g	f	G	G	g	g	g	g	g	g
Saturated		g	g	f	f	g	g	g	g	g	g	g	g	g	g	G	g
Potassium Persulfate		G	G	g	f	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e
Potassium Sulfate		E	E	e	e	E	E	g	g	E	E	e	e	e	e	e	e
Saturated		e	e	g	f	e	e	g	g	E	E	e	e	e	e	e	e
Potassium Sulfide		E	E	F	P	E	E	g	g	e	e	e	e	e	e	e	e
Saturated		e	e	g	f	e	e	g	g	E	E	e	e	e	e	e	e
Propane Gas		n	n	n	n	e	e	g	g	n	n	n	n	n	n	n	e
Propargyl Alcohol		F	F	f	p	f	n	f	n	G	g	g	g	g	g	g	g
Propyl-n Alcohol		E	G	g	f	G	N	g	n	E	E	e	e	e	e	e	g
Propyl Dichloride		n	n	n	n	n	n	n	n	P	N	p	n	p	n	p	p
Propylene Dibromide		n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	G
Propylene Dichloride		N	N	N	N	N	N	S	S	n	n	n	n	n	n	n	f
Propylene Glycol		E	E	G	G	E	E	g	g	E	E	e	e	e	e	e	g
Propylene Glycol Methyl Ether		N	N	N	N	N	N	n	n	E	G	e	e	e	e	e	G
Propylene Oxide		N	N	N	N	N	N	n	n	G	F	g	f	g	f	f	F
Quinine Sulfate		e	g	g	g	e	e	e	e	g	g	g	g	g	g	g	E

¹ 100% ² For other than 100% concentrations, water is the diluent unless otherwise noted.

TABLE 2 — Chemical Resistance of Select "DOW" Plastics

NOTE: Refer to Rating, page 4, before using Table 1, or Table 2

REAGENT ↓ CONCENTRATION ^{1,2} ↓	STYRON Polystyrene Resins		TYRIL SAN Resins		Dow ABS 213 Resin		Polyethylene Resins						Saran Resins			
							General Purpose		Impact		Type I				Type II	
	Degrees Fahrenheit →	75	125	75	125	75	125	75	125	75	125	75	125	75	125	
Resorcinol (Powder)	e	e	e	g	e	e	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
Saturated	g	f	g	f	e	e	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
5%	G	F	g	f	e	g	g	g	e	e	e	e	e	e	e	e
Salicylaldehyde	N	N	n	n	n	n	S	S	g	g	g	g	g	g	g	g
Salicylic Acid (Powder)	e	e	g	g	e	e	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
Saturated	E	G	G	G	E	G	g	g	e	e	e	e	e	e	e	e
Salicylic Ointment	g	g	g	g	e	e	g	g	g	g	g	g	g	g	E	e
Sassafras Oil	N	N	N	N	N	N	n	n	G	F	g	f	g	f	g	g
Serine-dl	E	E	E	E	E	E	e	e	E	E	e	e	e	e	G	G
Sesame Oil	g	g	g	f	e	g	e	e	g	g	g	g	g	g	E	g
Silver Acetate	G	G	g	f	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e
Silver Nitrate	G	F	F	P	e	e	e	e	E	E	e	e	e	e	E	E
Saturated	g	f	f	P	E	F	g	f	E	G	e	g	e	g	e	e
SKELLY SOLVENT, boiling range 60-70°C	N	N	N	N	E	E	N	N	n	n	n	n	n	n	e	g
Sodium Acetate (Powder)	e	e	g	g	e	e	E	E	E	E	e	e	e	e	e	e
Saturated	G	G	G	F	E	E	G	G	E	G	e	g	e	e	e	e
Sodium Aluminum Sulfate	g	g	G	F	e	e	g	g	E	E	e	e	e	e	e	e
Saturated	g	g	g	f	e	e	g	g	E	E	e	e	e	e	e	e
Sodium Benzoate (Powder)	E	E	G	F	E	E	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
Saturated	g	g	g	f	e	g	e	g	E	G	e	g	e	e	e	e
Sodium Bicarbonate	G	G	F	P	E	E	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
Saturated	g	g	g	f	e	e	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
Sodium Bisulfate	G	G	g	f	e	e	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
Saturated	g	g	g	f	e	e	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
Sodium Bisulfite	F	F	f	f	E	E	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
4%	G	g	G	F	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e
Saturated	g	g	g	f	e	e	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
Sodium Borate	E	G	G	G	E	E	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
Saturated	E	G	P	P	E	E	e	e	e	g	e	e	e	e	e	e
Sodium Bromate	g	g	g	f	e	e	e	e	E	G	e	e	e	e	e	e
10%	E	E	g	f	e	e	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
Sodium Bromate - Sodium Bromide Mixture	E	E	E	E	E	E	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e
Sodium Bromide	E	E	E	E	E	G	g	g	E	E	e	e	e	e	g	g
Saturated	E	G	F	F	E	E	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
Sodium Carbonate	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	e	e	e	e	E	E
2%	G	G	P	P	E	E	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e
7%	g	g	P	P	E	E	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
20%	g	g	g	f	e	e	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
Saturated	G	F	G	F	E	E	G	G	E	E	e	e	e	e	e	e
Sodium Chlorate	g	g	g	f	e	e	e	e	G	G	g	g	g	g	e	e
Sodium Chloride	E	E	G	G	E	E	E	E	G	G	g	g	g	g	e	e
3%	e	e	g	g	e	e	e	e	g	g	g	g	g	g	e	e
Saturated	g	g	g	g	e	e	E	E	G	F	g	g	g	g	e	e
Sodium Chloride Sulfate	e	g	g	f	e	e	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e

¹100% ²For other than 100% concentrations, water is the diluent unless otherwise noted.

TABLE 2 — Chemical Resistance of Select "DOW" Plastics

NOTE: Refer to Rating, page 4, before using Table 1, or Table 2

REAGENT ↓ CONCENTRATION ^{1,2} ↓	STYRON Polystyrene Resins				TYRIL SAN Resins		Dow ABS 213 Resin		Polyethylene Resins						Saran Resins	
	General Purpose		Impact		75	125	75	125	Type I		Type II		Type III		75	125
	75	125	75	125					75	125	75	125	75	125		
Sodium Chloroacetate (Powder)	E	E	E	E	E	E	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
Saturated	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e
Sodium Dichromate	e	e	e	e	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e	e	e
Saturated	g	g	g	f	e	e	E	G	g	g	g	g	g	g	e	e
Sodium Ferricyanide	G	G	g	f	e	e	e	e	G	G	g	g	g	g	e	e
Sodium Fluoride	G	G	G	G	E	E	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
Saturated	g	g	g	f	e	e	e	e	E	E	e	e	e	e	E	e
Sodium Hydroxide	g	g	f	f	g	g	E	E	e	e	e	e	e	e	g	g
1%	G	G	F	F	G	G	G	G	E	E	e	e	e	e	g	g
10%	G	G	F	F	G	G	G	G	E	E	e	e	e	e	G	G
25%	g	g	f	f	g	g	g	g	e	e	e	e	e	e	g	g
30%	G	G	F	F	G	G	g	g	E	E	e	e	e	e	g	g
35%	G	G	f	f	G	G	g	g	e	e	e	e	e	e	g	g
50%	G	G	F	F	G	G	E	E	E	E	e	e	e	e	G	F
Saturated	G	G	F	F	G	G	g	g	e	e	E	E	E	E	g	g
Sodium Hypochlorite (5% Chlorine)	G	G	G	P	g	g	G	F	E	G	e	e	e	e	g	g
15%	E	E	G	G	E	E	g	g	G	F	g	f	g	g	E	G
Sodium Nitrate	E	E	G	G	E	E	g	g	E	E	e	e	e	e	e	e
Saturated	e	e	g	f	e	e	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
Sodium Nitrite	G	G	g	f	e	e	e	e	G	G	g	g	e	e	e	e
Sodium Perborate	E	G	G	G	E	E	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
Saturated	E	G	F	P	G	G	g	g	E	E	e	e	e	e	e	e
Sodium Phosphate	e	g	g	g	e	e	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
Saturated	G	F	G	P	e	e	g	g	E	E	e	e	e	e	e	e
Sodium Salicylate (Powder)	e	e	e	e	e	e	G	G	e	e	e	e	e	e	e	e
Sodium Silicate	g	g	g	f	e	e	g	g	G	G	g	g	e	e	e	e
Sodium Sulfate	E	E	G	G	E	E	e	e	E	E	e	e	e	e	E	e
Saturated	e	e	g	g	E	E	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
Sodium Sulfide	e	e	g	g	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e
25%	G	G	g	f	e	e	e	e	G	G	g	g	g	g	e	e
Sodium Sulfite	G	F	f	f	e	e	e	e	E	E	e	e	e	e	E	E
Saturated	E	G	G	G	e	e	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
Sodium Tetraborate (Borax) (Powder)	g	g	g	g	e	e	E	E	e	e	e	e	g	g	e	e
Saturated Solution	g	g	g	g	e	e	G	G	e	e	e	e	g	g	e	e
Sodium Thiosulfate	e	e	g	g	E	E	e	e	E	E	e	e	e	e	E	e
Saturated	E	E	G	G	e	e	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
SORBITOL	e	e	e	e	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e	e	e
Soybean Oil	E	E	F	F	E	E	e	e	E	E	e	e	e	e	g	g
Spearmint Oil	n	n	n	n	n	n	n	n	p	n	p	f	p	f	g	g
Sperm Oil	g	f	f	f	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e	g	g
Spermacet	g	g	g	f	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e
Spruce Oil	n	n	n	n	n	n	n	n	P	N	p	n	p	n	g	g
Stannic Chloride	G	F	g	f	e	e	g	g	G	G	g	g	e	e	e	e
Stannous Chloride	G	G	g	f	e	e	g	g	G	G	g	g	e	e	e	e

¹ 100% ² For other than 100% concentrations, water is the diluent unless otherwise noted.

TABLE 2 — Chemical Resistance of Select "DOW" Plastics

NOTE: Refer to Rating, page 4, before using Table 1, or Table 2

REAGENT ↓ CONCENTRATION ^{1,2} ↓	STYRON Polystyrene Resins				TYRIL SAN Resins		Dow ABS 213 Resin		Polyethylene Resins						Saran Resins	
	General Purpose		Impact		75	125	75	125	Type I		Type II		Type III		75	125
	75	125	75	125					75	125	75	125	75	125		
Stearic Acid (Crystals)	E	G	G	F	E	F	g	f	E	G	e	e	e	e	E	E
Strontium Bromide	E	E	E	E	E	E	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
Strontium Salicylate (Powder)	e	e	g	g	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e	e	e
Saturated	e	e	g	g	e	e	E	G	e	e	e	e	e	e	e	e
Sucrose	G	F	g	f	e	e	e	e	G	G	e	e	e	e	e	e
Sulfur Chloride	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	P	n
Sulfur Dioxide Dry	f	p	f	p	f	f	g	g	E	E	e	e	e	e	E	E
Moist	f	p	f	p	f	f	g	g	e	e	e	e	e	e	F	E
Liquid (under 46 psi pressure)	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	G	f

Sulfuric Acid 1%-6%	e	g	g	f	E	E	G	G	E	E	e	e	e	e	e	e
10%	E	G	G	F	E	G	G	G	E	E	e	e	e	e	E	G
16%	e	g	g	f	g	g	g	g	e	e	e	e	e	e	E	G
20%	E	G	G	F	G	G	g	g	E	E	e	e	e	e	e	g
30%	E	G	G	F	E	E	G	G	E	E	E	E	E	E	E	G
40%	G	G	f	f	E	E	g	g	G	g	e	e	e	e	e	g
50%	E	G	F	F	e	e	G	G	E	E	e	e	e	e	e	g
60%	g	p	g	p	g	g	g	g	G	g	g	g	e	e	E	G
70%	G	N	f	f	f	f	f	f	G	F	g	g	e	e	e	g
80%	g	f	f	p	p	p	f	f	g	f	g	f	g	f	g	f
90%	N	N	n	n	n	n	p	p	g	f	g	f	g	f	f	p
96%	N	N	N	N	N	N	N	N	E	G	E	G	E	G	F	N

Sulfur Ointment	e	e	g	g	e	e	g	g	e	e	e	e	e	e	E	e
Sulfurous Acid 5%	e	g	g	g	g	g	g	g	e	e	e	e	e	e	G	F
6%	e	g	g	g	g	g	F	F	e	e	e	e	e	e	g	f
10%	e	g	g	f	g	g	f	f	G	g	e	e	e	e	g	f
Concentrated	g	g	N	N	g	g	f	f	E	E	e	e	e	e	f	n
Sulfur Trioxide	G	G	g	f	e	e	g	g	g	g	g	g	g	g	g	g
Sulfuryl Chloride	n	n	n	n	n	n	n	n	N	N	n	n	n	n	n	n
Tannic Acid (Powder)	f	f	p	p	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e	E	e
1%	F	F	P	P	E	E	G	F	E	E	e	e	e	e	e	e
20%	F	F	P	P	G	G	G	F	e	e	e	e	e	e	e	e
Saturated	F	F	P	P	E	G	G	F	E	E	e	e	E	E	e	e
Tartaric (Powder)	E	G	G	G	E	E	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
Saturated	g	g	g	g	e	e	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e

Tea, Brewed	e	e	g	g	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e
Moist Leaves	G	G	F	P	G	G	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e
Instant	E	E	f	f	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e
Instant Paste	e	e	f	f	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e
Tetrachloroethane	N	N	N	N	N	N	n	n	N	N	n	n	n	n	f	p
Tetrachlorophenol-2,3,4,6	E	N	E	N	G	N	g	n	G	F	g	f	E	F	E	F
Tetrahydrofuran	S	S	S	S	S	S	S	S	P	N	F	P	f	p	p	n
Tetralin	N	N	N	N	N	N	S	S	N	N	n	n	n	n	n	n
Thioglycolic Acid	e	e	g	g	e	e	g	g	E	E	e	e	e	e	e	e
Thionyl Chloride	N	N	n	n	n	n	S	n	n	n	n	n	n	n	p	n
Titanium Tetrachloride	N	N	n	n	g	f	g	f	n	n	n	n	n	n	p	n

¹100% ²For other than 100% concentrations, water is the diluent unless otherwise noted.

TABLE 2 — Chemical Resistance of Select "DOW" Plastics

NOTE: Refer to Rating, page 4, before using Table 1, or Table 2

REAGENT ↓ CONCENTRATION ^{1,2} ↓	STYRON Polystyrene Resins				TYRIL SAN Resins		Dow ABS 213 Resin		Polyethylene Resins						Saran Resins	
	General Purpose		Impact		75	125	75	125	Type I		Type II		Type III		75	125
	75	125	75	125					75	125	75	125	75	125		
Degrees Fahrenheit →	75	125	75	125	75	125	75	125	75	125	75	125	75	125	75	125
Toluene	N	N	N	N	N	N	S	S	P	N	P	N	F	F	F	F
Tomato Juice	E	G	F	P	G	G	g	g	e	e	e	e	e	e	e	e
Tribromoethylbenzene	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	E	f
Trichloroacetic (Crystals)	N	N	N	N	N	N	n	n	G	P	g	p	g	p	G	P
Trichlorobenzene-1,2,4	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	n	n	n	n	f	f
Trichloroethane	n	n	n	n	n	n	S	S	N	N	n	n	n	n	F	F
Trichloroethylene	S	s	S	s	S	s	S	s	N	N	n	n	n	n	N	N
Trichlorophenol-2,4,5	N	N	N	N	N	n	n	n	G	P	g	p	g	p	N	N
Trichlorophenol, Sodium Salt-2,4,5	E	E	E	E	E	G	g	g	E	G	e	g	e	g	E	G
Trichlorophenol, Sodium Salt 5%-2,4,5	P	P	P	P	F	N	f	n	G	G	g	g	g	g	g	g
Tricresyl Phosphate	g	g	f	f	e	e	g	g	e	e	e	e	e	e	g	e
Triethanolamine	E	E	G	G	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	G	F
5-50%	e	e	g	g	e	e	g	g	e	e	e	e	e	e	g	f
Triethylene Glycol	E	G	G	F	E	E	E	E	E	E	e	e	e	e	g	f
Triethylenetetramine	G	G	f	f	g	g	g	g	g	g	g	g	g	g	g	f
Tripropylene Glycol	E	E	g	f	E	E	g	g	e	e	e	e	e	e	e	f
Tripropylene Glycol Methyl Ether	N	N	N	N	N	N	n	n	E	G	e	g	e	e	F	F
Trisodium Phosphate (Powder)	E	G	g	g	E	E	E	E	E	E	e	e	e	e	E	E
Saturated	e	g	g	f	e	e	G	F	E	G	e	g	e	g	e	e
Tryptophan-dl (Powder)	E	E	E	E	E	E	e	e	E	E	e	e	e	e	E	E
Turkey Red Oil	G	G	F	F	E	E	e	e	g	g	g	g	g	g	g	g
Turpentine	N	N	n	n	F	P	N	N	N	N	N	N	F	F	E	G
Tyrosine-dl (Powder)	E	E	E	E	E	E	e	e	E	E	e	e	e	e	E	G
Undecyl Alcohol	G	G	E	P	E	E	e	e	E	P	E	F	e	f	g	g
Urea	e	g	f	f	g	g	g	g	G	G	g	g	g	g	g	f
Valine-dl (Powder)	E	E	E	E	E	E	e	e	E	E	e	e	e	e	G	G
Vanilla Extract	E	E	g	g	G	F	g	f	E	E	e	e	e	e	e	e
VASELINE Petroleum Jelly	g	g	g	f	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	E	E
Vinegar	e	e	g	g	E	E	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
Vinyl Chloride	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	E	E
Vinylidene Chloride	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	E	E
Walnut Oil	F	F	f	f	E	E	E	E	g	g	g	g	g	g	e	e
Water	e	e	e	g	e	g	e	e	E	E	e	e	e	e	E	G
Distilled	E	G	E	G	E	G	G	G	E	E	e	e	e	e	e	e
Whiskey	g	g	f	f	f	f	f	f	e	e	e	e	e	e	e	e
Xylene-o	N	N	N	N	N	N	S	S	N	N	n	n	n	n	G	F
Yeast	g	g	g	g	e	e	e	e	G	g	g	e	e	e	e	e
Zephrian Chloride (Benzalkonium Chloride)	E	E	G	F	E	F	g	g	g	g	g	g	g	g	e	e
Zinc Bromide	E	E	E	E	G	G	g	g	E	E	e	e	e	e	e	e
Zinc Carbonate	E	G	e	g	E	E	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
Saturated	e	g	g	g	e	e	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e

¹ 100% ² For other than 100% concentrations, water is the diluent unless otherwise noted.

TABLE 2 — Chemical Resistance of Select “DOW” Plastics

NOTE: Refer to Rating, page 4, before using Table 1, or Table 2

REAGENT ↓ CONCENTRATION ^{1,2} ↓	STYRON Polystyrene Resins				TYRIL SAN Resins		Dow ABS 213 Resin		Polyethylene Resins						Saran Resins	
	General Purpose		Impact		75	125	75	125	Type I		Type II		Type III		75	125
	75	125	75	125					75	125	75	125	75	125		
Degrees Fahrenheit →	75	125	75	125	75	125	75	125	75	125	75	125	75	125	75	125
Zinc Chloride (Powder)	G	G	g	g	e	e	E	E	E	E	e	e	e	e	e	e
50% Solution	E	E	F	F	E	E	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e
Saturated	e	e	f	f	e	e	E	E	E	E	e	e	e	e	e	e
Zinc Hydrosulfite (10%)	g	g	g	f	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	E	F
Zinc Oxide	E	E	G	P	E	E	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
Saturated	e	e	g	f	e	e	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
Zinc Oxide Ointment	e	e	g	g	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	E	e
Zinc Sulfate	E	E	g	f	E	G	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
Saturated	e	e	g	f	e	g	e	e	E	E	e	e	e	e	e	e
Zinc Stearate	E	E	F	F	E	E	G	G	E	E	e	e	e	e	e	e

¹ 100% ² For other than 100% concentrations, water is the diluent unless otherwise noted.